



Rust op de werkvloer door nieuwe steklijn bij Wilbert Stek

Bij Wilbert Stek in Gendt draait sinds kort een nieuwe steklijn. Het bedrijf investeerde in een TTA-CuttingEdge plantmachine, aangevuld met een luchtdrukgestuurde toevoer voor het stek. Voor eigenaar Wilbert van Luenen is het vooral een stap die zorgt voor meer rust en voorspelbaarheid in de dagelijkse praktijk.

Auteur: Huub Snijders

De keuze voor automatisering kwam niet voort uit technologische ambitie, maar uit personeelsdruk. Het plannen van voldoende mensen werd steeds lastiger. Dagelijks schuiven met roosters, wisselende beschikbaarheid van jongeren en veel tijd kwijt zijn aan organisatie begonnen te knellen. 'Het ging ons om arbeid en om rust,' zegt Van Luenen. 'Niet om zo snel mogelijk terugverdienen.'

Twijfel over timing, niet over techniek

De beslissing liet daarom even op zich wachten. De techniek stond niet ter discussie, maar het

moment voelde lange tijd niet helemaal goed. Toen de machine eenmaal draaide, was die twijfel snel weg. Binnen korte tijd haalde de lijn een productie van 2.500 stekken per uur. 'Dat gaf vertrouwen. Je ziet meteen: dit werkt.'

Automatische toevoer maakt het verschil

Een belangrijke schakel in de lijn is de luchtdrukgestuurde toevoer. Vers geknipt stek wordt automatisch en gelijkmatig verdeeld, waardoor de robotarm constant kan blijven werken. De lijn wordt daardoor minder gevoelig voor pieken en dalen in de aanvoer. Volgens Van

ACHTERGROND

Luenen lijkt het een detail, maar het bepaalt het in de praktijk het tempo en de stabiliteit van het hele proces.

Constance productie, minder druk

Wat vooral opvalt, is de gelijkmatigheid. Waar handwerk dat tempo maar beperkt volhoudt, draait de machine dag na dag met dezelfde snelheid. Dat zorgt voor meer overzicht en minder spanning op de planning. 'Dat tempo kun je met mensen wel even halen, maar niet structureel,' zegt Van Luenen.

Tegelijk ervaren klanten bij binnenkomst direct een professionelere uitstraling. De grootste winst zit voor Van Luenen niet alleen in productie of efficiëntie, maar vooral in de rust die het oplevert. 'De rust die het geeft, is misschien wel het belangrijkste.'

'Als de aanvoer klopt, loopt de hele lijn vanzelf'

Knippen blijft vakmanschap

De automatisering betekent niet dat het handwerk verdwijnt. Knippen blijft bij Wilbert Stek een kernactiviteit. De kwaliteit van het stek begint daar en blijft bepalend voor het eindresultaat. 'Knippen is en blijft vakwerk. Dat verandert niet.'

Meer rust in het bedrijf

De nieuwe steklijn heeft ook invloed op de sfeer op de werkvloer. Medewerkers krijgen andere taken en meer verantwoordelijkheid.



BE SOCIAL
Scan, lees & deel!

'Het ging ons niet om snelheid, maar om rust en continuïteit'

